



شرکت معدنی املاح ایران
(سهامی عام)



کارخانه نمک‌های تصفیه
تبلور مجدد



دفتر مرکزی

تهران، خیابان سید جمال‌الدین اسدآبادی

خیابان ۶۴، پلاک ۲۹

تلفن: ۸۸۰۶۷۸۲۸ فکس: ۸۸۰۳۷۰۲۰

www.amlah.com



SODIUM CHLORIDE - CERTIFICATE OF ANALYSIS

CHARACTERISTIC	RANGE
APPEARANCE	Transparent to opaque white crystalline solid
LAMPS	NO
Sodium chloride as NaCl pct	99.5Min
LOSS ON DRYING(110 for 2h)pct	0.1 Max
Water insolubles pct	0.16 Max
SULFATE as (SO4) pct	0.46 Max
CALCIUM as Ca pct	0.15Max
MAGNESIUM as Mg pct	0.03Max
ALKALINITY as Na2CO3 pct	0.03Max

HEAVY METALS

CHARACTERISTIC	RANGE
ARSENIC as As	0.5 ppm Max
IRON as Fe	10 ppm Max
LEAD as Pb	1 ppm Max
COPPER as Cu	2 ppm Max
CADMIUM as Cd	0.2 ppm Max
MERCURY as Hg	0.05 ppm Max

Additives

POTASIMUM IODATE (ppm)	20-55(according to the customer order can be changeable)
Anti caking (ppm)	< 10

Particle Size

100% passes through 1400 Micron sieve (Mesh No.16)
Max 5% retained on 580 Micron sieve (Mesh No.20)
Max 40% retained on 420 Micron sieve (Mesh No.40)
Max 90% retained on 150 Micron sieve (Mesh No.100)
Average size of crystals according to D50 is 400 Micron

کارخانه نمک تصفیه تبلور مجدد

شرکت معدنی املاح ایران در سال ۱۳۸۲ با توجه به وجود ذخایر عظیم نمک در استان سمنان عملیات اجرایی احداث یک کارخانه تولید نمک تصفیه تبلور مجدد به ظرفیت سی و پنج هزار تن در سال را در کنار کارخانه سولفات سدیم گرسار آغاز نمود.

طراحی و تامین ماشین آلات و تجهیزات و سیستم کنترل این کارخانه توسط شرکت اسپانیایی USF-HPD Products و بر اساس تکنولوژی روز اتحادیه اروپا انجام گردیده است و کلیه تجهیزات واحد تیخیر از آلیاژهای مخصوص مونل، تیتانیوم و اورانوس ساخته شده است که در مقابل محلول نمک داغ کاملاً مقاوم است.

در روش تولیدی این شرکت، گچ که عمده ترین ناخالصی موجود در نمک می باشد به روش فیزیکی و بدون استفاده از مواد شیمیایی جداسازی گردید و بر همین اساس نمک تولیدی در این روش بسیار خلص و با کلسیم منیزیم کمتر از 300ppm می باشد که برای مصرف در حفاری های چاههای نفت بسیار مناسب است.

این شرکت برای انواع نمک های تولیدی خود دارای پروانه استاندارد از سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران و پروانه ساخت از وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی می باشد.

آزمایشگاه نمک تصفیه این شرکت دارای مجوز آکرو دیتته از سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران و مجوز آزمایشگاه همکار از وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی در زمینه کنترل کیفی نمک می باشد.

این شرکت دارای گواهی نامه های ایمنی و بهداشت مواد غذایی (HACCP)، تضمین کیفیت (ISO9001) و مدیریت ایمنی مواد غذایی (ISO22000) از موسسه I.C.S انگلستان می باشد.

IRAN MINERAL SALTS (AMLAH) Company was established in 2003 due to the large reserves of salt in Semnan province a factory of re crystalline refined salt with 3500 ton capacity per year.

Designing and machinery equipments plant control system was performed by Spanish company (USF-HPD Products) based on the Europe association technology and all of equipments of evaporation unit was made of Monel, titanium, Uranus alloys that is completely resistance against hot salt solutions.

The main impurities of salt is chalk (gypsum) that be separated by the physical method without using of chemical materials and based on this production method salt is very pure with Calcium and Magnesium less than 300 ppm.

This company has standard license from the Standard and Industrial Research Organization and production license from the Ministry of Health and Medical Education.

Refined salt laboratory of this company have been authorized as partner lab. by Ministry of Health and Medical Education and received accredited license from Standard Organization.

This company have Health and Safety certificates food materials.(HACCP)

Quality Assurance (ISO 9001) and food safety management (ISO 22000) from I.C.S English institute.